Prüfbericht Nr.**55086515** (13. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19EH2+ Typ B32-759 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellB32TypB32-759Radgröße7,5Jx19EH2+ZentrierartMittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
		Lochkreis- (mm)/	press-	last (kg)	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø	tiefe		(mm)	datum
		(mm)	(mm)			
X4	B32-759 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	44,5	700	2250	6/2015
X4	B32-759 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	44,5	700	2250	6/2015
X4	B32-759 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5		2410	10/2017
X4	B32-759 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	55	850	2410	6/2015
PV	B32-759 PV / ohne Ring	5/108/65,1	42	850	2300	2/2018
V7	B32-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	43	750	2300	7/2016
V7	B32-759 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	51	750	2300	6/2015
D7	B32-759 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	33	800	2410	6/2015
D4	B32-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	33	800	2410	6/2015
D4	B32-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	33	800	2410	6/2015
SY1	B32-759 SY1 / ohne Ring	5/112/66,6	38	800	2410	8/2023
D4	B32-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	700	2250	6/2015
D4	B32-759 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	700	2250	6/2015
D8	B32-759 D8 / ohne Ring	5/112/66,6	47	705	2250	6/2015
D13	B32-759 D13 / ohne Ring	5/112/66,6	53,5	700	2200	9/2021
BM1	B32-759 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	32	800	2410	2/2018
S3	B32-759 S3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	40	850	2410	12/2020
W4	B32-759 W4 / BA17 N27 Ø72,6 - Ø60,1	5/114,3/60,1	40	850	2410	6/2015
W4	B32-759 W4 / BA15 N21 Ø72,6 - Ø64,1	5/114,3/64,1	40	850	2410	6/2015
W4	B32-759 W4 / BA13 N23 Ø72,6 - Ø66,1	5/114,3/66,1	40	850	2410	6/2015
GW1	B32-759 GW1 / ohne Ring	5/114,3/66,6	36	775	2300	7/2024
W4	B32-759 W4 / BA11 N25 Ø72,6 - Ø67,1	5/114,3/67,1	40	850	2410	6/2015
M3	B32-759 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	850	2410	6/2015
M3	B32-759 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	49,5	850	2410	6/2015
M3	B32-759 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	53	850	2410	6/2015
BY2	B32-759 BY2 / ohne Ring	5/120/64,1	45		2300	6/2024
W12	B32-759 W12 / ohne Ring	5/120/72,6	44,5		2410	6/2015
W5	B32-759 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	52		2410	6/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50582

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
7,5Jx19EH2+
Einpreßtiefe
ET (s.o.)
Gießereikennzeichen
JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Prüfbericht Nr.**55086515** (13. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19EH2+ Typ B32-759 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
PV	5/108	42	850	2300	FE	03/2018	TZT Lambsheim
X4	5/108	50,5	850	2410	FE	12/2017	TZT Lambsheim
X4	5/108	55	850	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
BM1	5/112	32	800	2410	FE	04/2018	TZT Lambsheim
D7	5/112	33	800	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
SY1	5/112	38	800	2410	FE	08/2023	TZT Lambsheim
V7	5/112	43	750	2300	FE	07/2016	TZT Lambsheim
D4	5/112	44	700	2250	FE	08/2015	TZT Lambsheim
D8	5/112	47	705	2250	FE	08/2015	TZT Lambsheim
V7	5/112	51	750	2300	FE	08/2015	TZT Lambsheim
D13	5/112	53,5	700	2200	FE	11/2021	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	40	850	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	49,5	850	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3	53	850	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
S3	5/114,3/60,1	40	850	2410	FE	01/2021	TZT Lambsheim
GW1	5/114,3/66,6	36	775	2300	FE	08/2024	TZT Lambsheim
W12	5/120	44,5	950	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120	52	600	2410	FE	08/2015	TZT Lambsheim
BY1	5/120/64,1	45	800	2300	FE	12/2024	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19EH2+ Typ B32-759 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	55	850	215/35R19	08/2015	TZT Lambsheim
D7	5/112/66,6	33	800	215/35R19	08/2015	TZT Lambsheim
M3	5/114,3/67,1	53	850	215/35R19	08/2015	TZT Lambsheim
W12	5/120/72,6	44,5	950	215/35R19	08/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	52	600	215/35R19	08/2015	TZT Lambsheim
PV	5/108/65,1	42	850	215/35R19	03/2018	TZT Lambsheim
D13	5/112/66,6	53,5	700	235/50R19	11/2021	TZT Lambsheim
SY1	5/112/66,6	38	800	215/35R19	08/2023	TZT Lambsheim
GW1	5/114,3/66,6	36	775	215/35R19	08/2024	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
X4	5/108/63,4	55	950	275/55R19	FE	08/2015	TZT Lambsheim
W5	5/120/72,6	52	950	275/55R19	FE	08/2015	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 108/5_X4-ET55 betrug 10,62 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab August 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.



Prüfbericht Nr.55086515 (13. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx19EH2+ Typ B32-759 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		21.09.2015
	mit Änderung vom	03.09.2024
Radzeichnung	B32-759 Bl. 1-3/3	10.06.2015
· ·	mit Änderung vom	18.12.2024
Equipment for Wheels V5.0	Stand	08.02.2019
Equipment for Wheels V08.4	Stand	29.06.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Befestigungsmittelzeichnung	S17D47R14	01.10.2010
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 28	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 17. Januar 2025

Laux

00440361.DOCX